



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ПОД КОЛОННЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24022—80

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва

## **РАЗРАБОТАН**

**Министерством сельского хозяйства СССР  
Государственным комитетом СССР по делам строительства**

## **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**И. Н. Котов** (руководитель темы); **М. Я. Кацман**; **Ю. А. Вислогузов**; **Г. И. Бердичевский**; д-р техн. наук; **Ф. А. Иссерс**, канд. техн. наук; **П. М. Зубко**

## **ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства СССР**

**Зам. министра И. П. Быстрыков**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14 февраля 1980 г. № 13

**Редактор В. П. Огурцов**  
**Технический редактор А. Г. Каширин**  
**Корректор М. А. Онопченко**

Сдано в наб. 12.06.80 Подп. к печ. 12.09.80 Объем 1,5 п. л. + вкл. 0,5 п. л. 1,64 уч. л. + вкл. 0,36 уч. л. Тираж 30000 Цена 10 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ  
ПОД КОЛОННЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ**

технические условия

ГОСТ 24022—80

Издание официальное

## ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ПОД КОЛОННЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

### Технические условия

Precast reinforced concrete foundations for columns of  
agricultural buildings  
Specifications

# ГОСТ 24022—80

ОКП 58 1221

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14 февраля 1980 г. № 13 срок введения установлен

с 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные фундаменты стаканного типа, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для применения в одноэтажных зданиях сельскохозяйственных предприятий, возводимых на грунтах с неагрессивными, а также слабо- и среднеагрессивными грунтовыми водами.

Настоящий стандарт не распространяется на фундаменты, предназначенные для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 8 баллов и выше.

### 1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Фундаменты по конструктивному исполнению подразделяются на три типа: 1Ф, 2Ф и 3Ф.

1.2. Фундаменты в зависимости от наличия и толщины опирающихся на них стен подразделяются на два вида:

1 — под стены толщиной до 250 мм включительно или при их отсутствии;

2 — под стены толщиной более 250 мм.

1.3. Форма и размеры фундаментов, а также технические показатели должны соответствовать указанным в обязательном приложении и табл. 1.

Таблица 1

Марка фундамента	Основные размеры, мм			Проектная марка бетона по прочности на сжатие	Расход материала		Масса фундамента, т
	Длина	Ширина	Высота		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
1Ф9.9—1	900	900	650	200	0,36	14,9	0,9
1Ф12.9—2					0,49	16,9	1,2
1Ф12.12—1	1200	1200			0,55	17,8	1,4
1Ф12.12—2					0,59	18,6	1,5
2Ф15.15—2	1500	1500			0,81	27,1	2,0
3Ф15.15—1					0,77	26,3	1,9
3Ф18.18—2	1800	1800	900		1,34	38,5	3,4

1.4. Фундаменты обозначаются марками, состоящими из двух буквенно-цифровых групп, составленными в соответствии с ГОСТ 23009—78.

В первую группу входят тип фундамента и размеры его подошвы в дециметрах, во вторую группу входят вид фундамента в зависимости от толщины опирающихся на них стен и стойкость к агрессивной среде (при необходимости), обозначаемая буквой П.



### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Фундаменты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Приемка фундаментов должна производиться партиями. В состав партии входят фундаменты, изготовленные предприятием в течение не более одних суток по одной технологии из материалов одного вида и качества.

Объем партии устанавливается по соглашению предприятия-изготовителя с потребителем, но не более 200 шт.

3.3. Проверку размеров, положения монтажных петель, толщины защитного слоя бетона, расположения арматуры, качества поверхностей фундаментов проводят для каждой партии фундаментов методом двухступенчатого контроля в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Объем партии, шт	Выборка	Объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.	Браковочное число, шт
До 25	<b>Первая</b>	3	0	2
	<b>Вторая</b>	3	1	2
От 26 до 90	<b>Первая</b>	5	0	3
	<b>Вторая</b>	5	3	4
Св. 90	<b>Первая</b>	8	1	4
	<b>Вторая</b>	8	4	5

3.4. Партию фундаментов принимают, если количество дефектных\* фундаментов в первой выборке меньше или равно приемочному числу.

Если количество дефектных фундаментов в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку. Партию фундаментов принимают, если количество дефектных фундаментов в двух выборках меньше или равно приемочному числу второй выборки. Если количество дефектных фундаментов в двух выборках больше или равно браковочному числу второй выборки, то все фундаменты в партии проверяют поштучно. При этом фундаменты, не удовлетворяющие заданным требованиям, бракуют.

3.5. Оценку качества фундаментов проверяемой партии по результатам осмотра и измерений отобранных образцов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 13015—75 и настоящего стандарта.

3.6. Оценки проектной марки бетона по прочности на сжатие следует производить по ГОСТ 18105—72 или ГОСТ 21217—75 с учетом однородности прочности бетона.

3.7. В случаях, если при проверке установлено, что отпускная прочность бетона фундаментов не удовлетворяет требованию, указанному в п. 2.11 настоящего стандарта, приемка фундаментов не должна производиться до достижения бетоном отпускной прочности.

3.8. Испытание бетона на морозостойкость, водонепроницаемость и водопоглощение следует проводить при освоении производства фундаментов и изменении вида и качества материалов, применяемых для приготовления бетона. Кроме того, следует проводить периодические испытания не реже:

на морозостойкость — одного раза в шесть месяцев;

на водонепроницаемость и водопоглощение — одного раза в три месяца.

3.9. Показатели физико-механических свойств бетона и другие показатели, которые не могут быть проверены на готовых фундаментах, следует определять по журналам операционного контроля или путем контроля и испытаний в соответствии с требованиями, приведенными в разд. 4 настоящего стандарта.

3.10. Потребитель имеет право проводить выборочный контроль фундаментов по показателям, указанным в п. 3.3, соблюдая при этом правила, установленные настоящим стандартом. Остальные показатели качества потребитель имеет право проверять по данным журналов ОТК и заводской лаборатории.

По требованию потребителя завод-изготовитель обязан сообщить ему результаты лабораторных испытаний в месячный срок после их окончания.

\* Фундамент следует считать дефектным, если он не удовлетворяет хотя бы одному из требований настоящего стандарта.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180—78.

Отпускную прочность бетона следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624—78, ГОСТ 21243—75, ГОСТ 22690.0-77—ГОСТ 22690.4-77.

4.2. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060—76.

4.3. Водонепроницаемость бетона (при необходимости) следует определять по величине коэффициента фильтрации  $K_f$  согласно ГОСТ 19426—74.

Величины коэффициента фильтрации  $K_f$ , соответствующие маркам бетона по водонепроницаемости, следует принимать по главе СНиП II—21—75.

При отсутствии соответствующего оборудования допускается определять марку бетона по водонепроницаемости по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—78.

4.4. Водопоглощение бетона фундаментов, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.3—78.

4.5. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий — по ГОСТ 10922—75.

4.6. Плотность (объемную массу) бетона следует определять по ГОСТ 12730.1—78.

Допускается определять плотность (объемную массу) по ГОСТ 17623—78.

4.7. Толщину защитного слоя и положение арматуры в бетоне фундаментов следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17625—72 или ГОСТ 22904—78.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры фундамента с последующей заделкой борозд.

4.8. Размеры, непрямолинейность, качество поверхностей и внешний вид фундаментов, положение монтажных петель, толщину защитного слоя бетона до арматуры проверяют в соответствии с ГОСТ 13015—75 и настоящим стандартом.

#### 5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. На боковой грани фундамента должны быть нанесены несмываемой краской следующие маркировочные знаки:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марка фундамента;

дата изготовления;

штамп отдела технического контроля;

масса фундамента в т.

5.2. Хранение и транспортирование фундаментов следует производить в рабочем положении.

5.3. Фундаменты должны храниться в штабелях рассортированными по маркам и партиям. Высота штабеля фундаментов не должна превышать двух рядов.

5.4. При хранении каждый фундамент должен укладываться на деревянные инвентарные прокладки и подкладки. Толщина прокладок должна быть не менее 80 мм, подкладок — не менее 30 мм. Прокладки в штабеле должны располагаться по одной вертикали.

Подкладки под нижний ряд фундаментов следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию.

5.5. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении фундаментов должны соблюдаться меры, исключающие возможность их повреждения.

5.6. Транспортировка фундаментов должна производиться в один ряд с надежным закреплением изделий, предохраняющим их от смещения во время перевозки.

5.7. Каждая партия фундаментов должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

номер и дата выдачи документа;

номер партии;

марки фундаментов;

количество фундаментов в партии;

проектная марка бетона по прочности на сжатие;

отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие

марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости;

водопоглощение бетона в процентах по весу;

обозначение настоящего стандарта.

#### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых фундаментов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения фундаментов, установленных стандартом.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТОВ

Выборка стали на один фундамент, кг

Марка фундамента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого	Всего	
	Арматурная сталь по		Итого	Арматурная сталь по ГОСТ 5781—75					Итого
	ГОСТ 5781—75	ГОСТ 5.1459—72		Класс А-I					
	Класс А-III			Диаметр, мм					
	Диаметр, мм			10	12	16			
8	10								
1Ф 9.9—1	14,0	—	14,0	0,9	—	—	0,9	14,9	
1Ф 12.9—2	16,0	—	16,0	0,9	—	—	0,9	16,9	
1Ф 12.12—1	16,9	—	16,9	0,9	—	—	0,9	17,8	
1Ф 12.12—2	17,7	—	17,7	0,9	—	—	0,9	18,6	
2Ф 15.15—2	11,4	14,4	25,8	—	1,3	—	1,3	27,1	
3Ф 15.15—1	10,6	14,4	25,0	—	1,3	—	1,3	26,3	
3Ф 18.18—2	10,0	25,7	35,7	—	—	2,8	2,8	38,5	

## Примечания:

1. Размеры арматурных изделий и защитных слоев бетона даны по осям и торцам стержней.

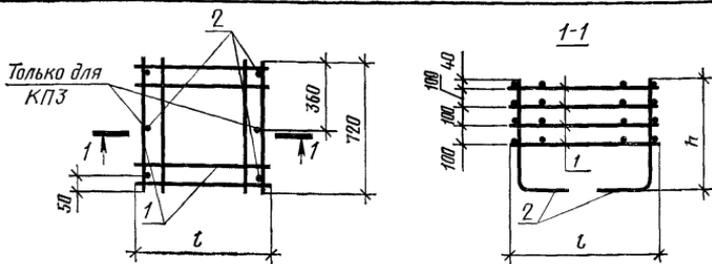
2. Арматурные сетки, расположенные в подошве фундаментов, и монтажные петли должны быть приварены контактной точечной сваркой или привязаны вязальной проволокой к пространственному каркасу не менее чем в четырех точках.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 24022-80-1000 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06			
				<u>Документация</u>										
11			ГОСТ 24022-80-0000ВС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×			
12			ГОСТ 24022-80-1000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>										
11	1		ГОСТ 24022-80-1100	Каркас пространственный КП1	1		1			1				10,64 кг
			- 01	КП2		1		1	1					11,44 кг
			- 02	КП3							1			14,16 кг
11	2		ГОСТ 24022-80-1110 - 02	Сетка С3	1									3,4 кг
			- 03	С4		1								4,63 кг
			- 04	С5			1	1						6,3 кг
			- 05	С6					1	1				14,4 кг
			- 06	С7							1			21,6 кг

Марка	1Ф9,9-1	1Ф12,9-2	1Ф12,12-1	1Ф12,12-2	2Ф15,15-2	3Ф15,15-1	3Ф18,18-2					
-------	---------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--	--	--	--	--

ГОСТ 24022-80-1000			
Фундамент (1Ф; 2Ф; 3Ф)	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2





Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		$\tau$	$h$	
ГОСТ 24022-80-1100	КП1	720	580	10,5
-01	КП2	850		11,3
-02	КП3		830	14,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>ГОСТ 24022-80-1100 (КП1)</u>		
11		1	ГОСТ 24022-80-1100	Сетка С1	4	
Б.4.		2	ГОСТ 24022-80-1101	Ф8АIII; ГОСТ 5781-75; $\tau=850$	4	0,34 кг
				<u>ГОСТ 24022-80-1100-01 (КП2)</u>		
11		1	ГОСТ 24022-80-1100-01	Сетка С2	4	
Б.4.		2	ГОСТ 24022-80-1101	Ф8АIII; ГОСТ 5781-75; $\tau=850$	4	0,34 кг
				<u>ГОСТ 24022-80-1100-02 (КП3)</u>		
11		1	ГОСТ 24022-80-1100-01	Сетка С2	4	
Б.4.		2	ГОСТ 24022-80-1101-01	Ф10АIII; ГОСТ 5.1459-72; $\tau=1100$	6	0,68 кг

## ГОСТ 24022-80-1100

Каркас  
пространственный  
(КП1; КП2; КП3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	



Рис.1

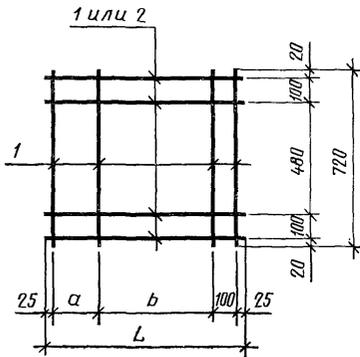
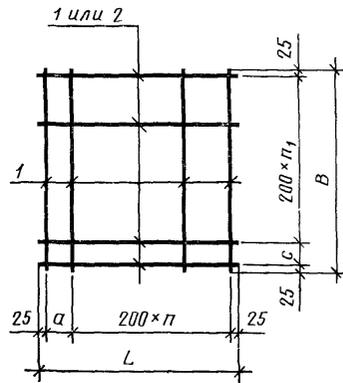


Рис.2

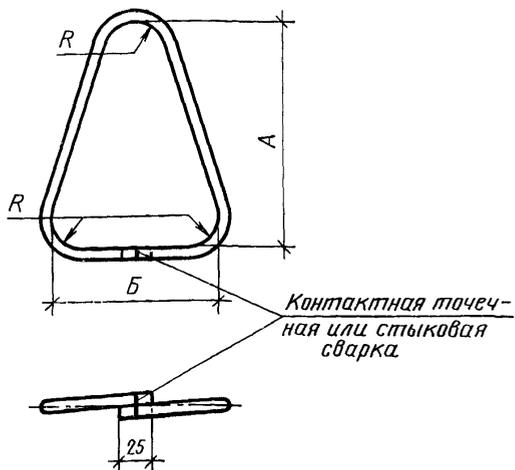


Обозначение	Мар- ка	Рис.	Размеры, мм					п	п <sub>1</sub>	Масса, кг
			L	B	α	b	c			
ГОСТ 24022-80-1110	С1	1	720	—	100	470	200	—	—	2,3
-01	С2		850	—	200	500	200	—	—	2,5
-02	С3	2	850	850	200	—	200	3	3	3,4
-03	С4		1150	850	100	—	200	5	3	4,6
-04	С5		1150	1150	100	—	100	5	5	6,3
-05	С6		1450	1450	200	—	200	6	6	14,4
-06	С7		1750	1750	100	—	100	8	8	21,6

ГОСТ 24022-80-1110 СБ

Сетка  
(С1÷С7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	



Обозначение	Марка	Диаметр, мм	Размеры, мм			Длина заготовки, мм	Масса, кг
			A	Б	R		
ГОСТ 24022-80-1001	M10-150	10A I	230	170	30	700	0,45
-01	M12-150	12A I				720	0,65
-02	M16-200	16A I				880	1,40

ГОСТ 24022-80-1001

Закладное изделие (M10-150; M12-150; M16-200)	Стадия	Масса	Масштаб
	р	см. табл.	-
	Лист	Листов 1	

Рис.1  
1-1

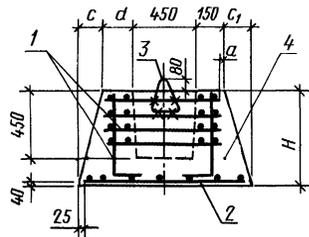


Рис.2  
2-2

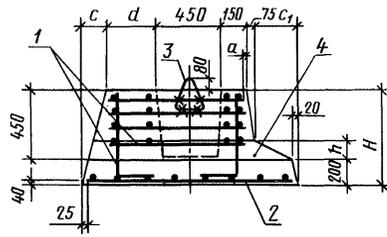
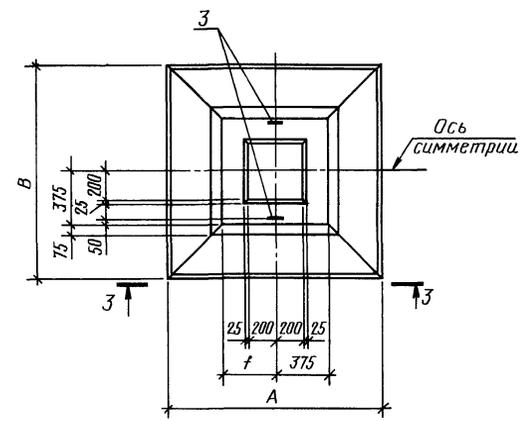
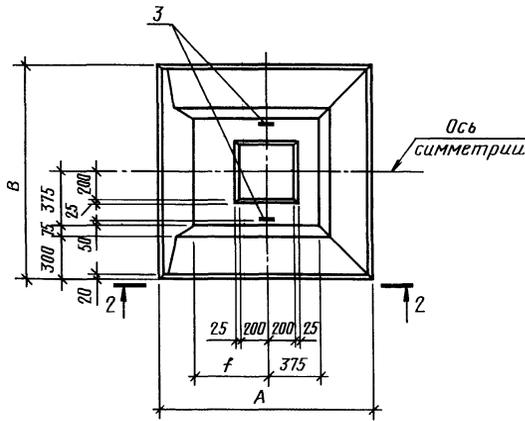
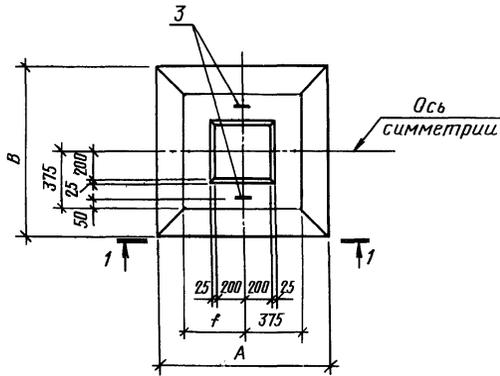
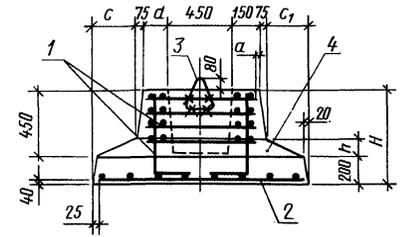


Рис.3  
3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, т				
			A	B	H	h	c	c <sub>1</sub>	d	f		a			
ГОСТ 24022-80-1000	1φ9.9 - 1	1	900	900	650	-	75	75	150	375	15	0,9			
-01	1φ12.9 - 2											300	525	1,2	
-02	1φ12.12 - 1		1200	1200			75	225	225	150		375	300	525	1,4
-03	1φ12.12 - 2														1,5
-04	2φ15.15 - 2	2	1500	1500	120	225	300	150	375	15	25	2,0			
-05	3φ15.15 - 1											1,9			
-06	3φ18.18 - 2	3	1800	1800	900	200	300	450	300	525	25	3,4			

ГОСТ 24022-80 - 1000 СБ			
Фундамент (1φ; 2φ; 3φ)	Стадия	Масса	Масштаб
		р	см. табл.
	лист	листов 1	

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$c^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н / м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$Н \cdot м$	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	$Дж / с$	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$А \cdot с$	$с \cdot А$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	$Вт / А$	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	$Кл / В$	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	$В / А$	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	$А / В$	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$В \cdot с$	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб / м^2$	$кг \cdot c^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	$Вб / А$	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$c^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot c^{-2}$

\* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.